

I&DT EMPRESAS EM COPROMOÇÃO

Programa Operacional:	Programa Operacional Competitividade e Internacionalização
Objetivo Temático:	OT 1 - Reforçar a investigação, o desenvolvimento tecnológico e a inovação
Prioridade de Investimento:	PI 1.2 - A promoção do investimento das empresas em inovação e investigação
Tipologia de Intervenção:	TI 47 - Atividades de I&D empresarial

PROJETO

RoTMI

Rotomolding Technology and Materials Innovations

Aviso: 03/SI/2017

Nr. Projeto: 033095

Código: POCI-01-0247-FEDER-033095

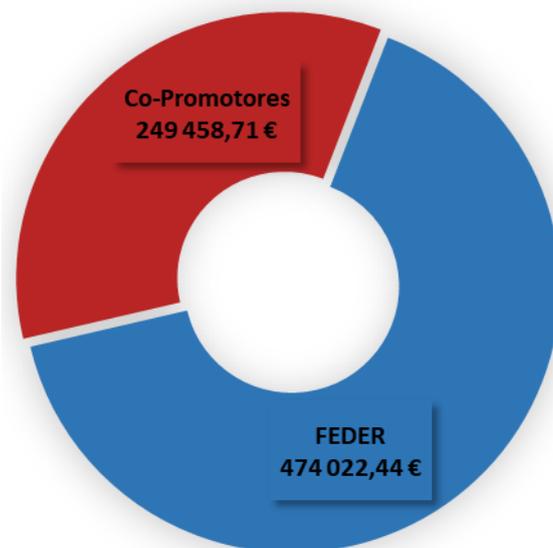
Data de Aprovação: 02-05-2018

Data de Início: 01-06-2018

Data de Fim: 31-05-2021

Entidades Beneficiárias: MPTOOL, Lda.; ROTOVEDRAS, Lda.; Instituto Politécnico Leiria; Universidade do Minho

Região de Intervenção: Centro e Norte



Investimento: 723.481,15 €

LOCALIZAÇÃO DO INVESTIMENTO

Marinha Grande (**MPTool; Instituto Politécnico de Leiria - CDRsp**)

Torres Vedras (**Rotovedras**)

Guimarães (**Universidade do Minho**)

SÍNTESE DO PROJETO

O projeto RoTMI – Inovação em materiais e tecnologias de rotomoldação, visa desenvolver tecnologias e materiais para a indústria Portuguesa de rotomoldação de plásticos, adequados à produção de peças espumadas com elevada rigidez e leveza; a fabricação flexível de produtos com texturas diferenciadas a partir de um único molde e a utilização de materiais eco sustentáveis, que possibilitem o aumento da competitividade industrial a nível nacional e internacional com a produção de peças inovadoras, com *design*, preço e desempenho melhorados para o mercado de peças estruturais.

O consórcio RoTMI integra duas empresas do setor dos Moldes e Plástico, nomeadamente, MPTool e Rotovedras, e duas entidades do SCTN, a UM e o CDRsp-IPL. Os promotores industriais detêm uma larga experiência em desenvolvimento do produto, fabricação de ferramentas e sistemas produtivos e produção de peças. Os promotores do SCTN apresentam currículos reconhecidos no domínio de materiais e processos de transformação, pelo que participarão em atividades de investigação fundamental. A equipa é composta por diferentes perfis com formação nas áreas de Engenharia Mecânica e Engenharia de Polímeros.

PRINCIPAIS OBJETIVOS

- 1 Desenvolver e otimizar tecnologia/metodologia para a produção de peças espumadas ou de parede dupla com elevada exigência estrutural.
- 2 Selecionar e caracterizar materiais espumados
- 3 Selecionar, desenvolver e caracterizar materiais compósitos eco sustentáveis
- 4 Estabelecer parâmetros de produção tendo em vista a otimização do ciclo produtivo dos materiais espumados e dos materiais compósitos eco sustentáveis
- 5 Desenvolver tecnologias/metodologias para o fabrico flexível de peças com texturas diferenciadas, utilizando as mesmas ferramentas produtiva
- 6 Processar e caracterizar produtos: avaliar a relação material, processamento e propriedades da peça

RESULTADOS ESPERADOS

- 1 Componentes espumados de elevado desempenho para o desporto ou cultura, associados ao mar
- 2 Componente estético-funcional para o setor do mobiliário/decoração, aplicando materiais eco sustentáveis;
- 3 Componente estético-funcional para o setor do mobiliário/decoração, com metodologias que proporcionem diferentes texturas.